

MÁQUINAS DE CINTA

GK 169 / 170 B





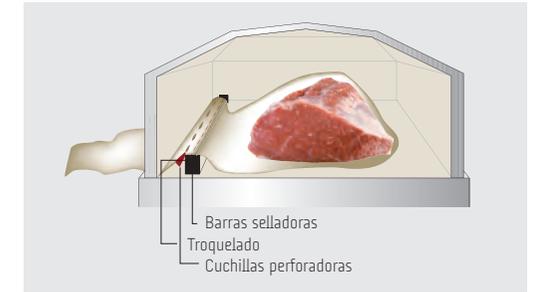
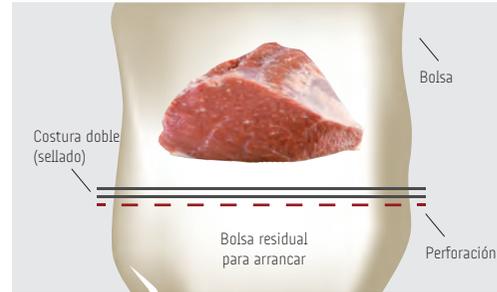
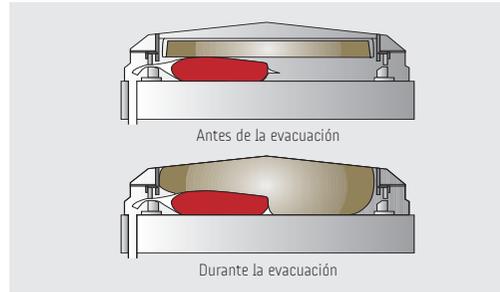
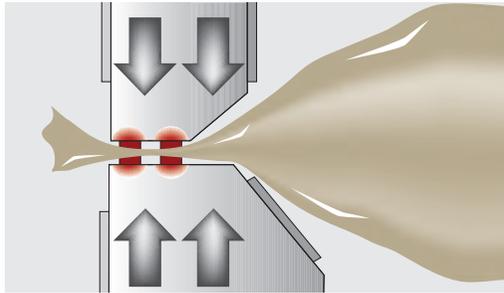
Las ventajas para usted

- 1 Construcción robusta en acero inoxidable para máxima durabilidad
- 2 Barras selladoras biactivas dobles para lograr costuras de soldadura firmes y fiables.
- 3 Colchón de aire en la cámara de vacío para optimizar el proceso de evacuación.
- 4 Diversas opciones disponibles para el corte perfecto de los excedentes de bolsa.
- 5 Se pueden usar varias alturas de barra selladora para la adaptación al producto.
- 6 Pantalla táctil para un manejo claro y sencillo.
- 7 Hay disponibles varias alturas de la cámara de vacío para la adaptación óptima al producto.
- 8 Uso de acreditados componentes electrónicos y neumáticos.
- 9 Posibilidad de elegir entre combinaciones optimizadas de bombas de vacío BUSCH.
- 10 Diseño higiénico: fácil de limpiar.
- 11 Calefacción del armario de distribución.



Pantalla táctil

- ◆ Sencillo manejo con una simple presión del dedo directamente en la pantalla.
- ◆ Control electrónico del flujo de trabajo y visualización en menús en pantalla claros y accesibles.
- ◆ 20 programas activados.
- ◆ Indicador alfanumérico para denominación del programa, p. ej. nombre del producto o material de bolsa, etc.
- ◆ Vacuómetro digital integrado de alta precisión.
- ◆ Indicación del vacío de la cámara en mbar.
- ◆ Opciones de evacuación:
 - ◆ Óptima: hasta el punto de evaporación.
 - ◆ Especificación del tiempo de evacuación en décimas de segundo.
 - ◆ Especificación del vacío final en mbar.
 - ◆ en intervalos.
- ◆ Tiempo de soldadura en décimas de segundo.
- ◆ Tiempo de refrigeración en décimas de segundo.
- ◆ Resistente al agua conforme a IP65F.
- ◆ Menús de diagnóstico de servicio técnico.

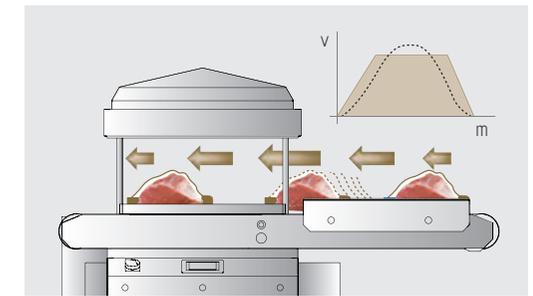
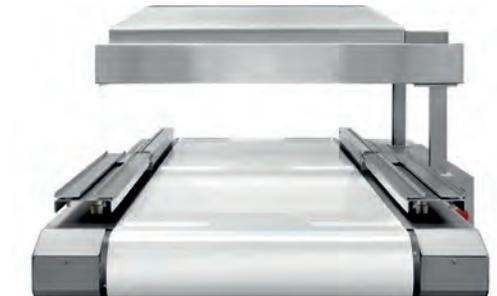
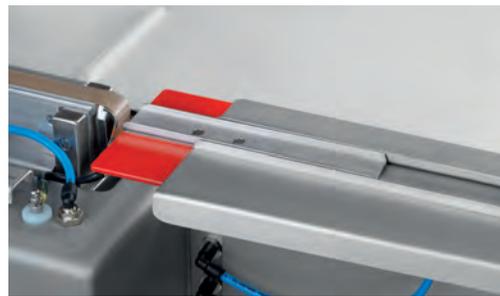


La **doble soldadura biactiva de alta presión** y las **resistencias** son parte del equipamiento estándar y garantizan costuras de soldadura seguras y fiables aunque haya arrugas, grasa y humedad en la zona del sellado. Unos muelles tensores sujetan las cintas calefactoras en el trazado correcto incluso bajo uso constante.

El **colchón neumático con marco intercambiable** reduce el tiempo de evacuación hasta en un 30% e impide la formación de arrugas en la parte superior del envase.

El **troquelado** permite retirar de un modo sencillo los excedentes de bolsa tras la extracción de los envases.

Las **cuchillas perforadoras** son necesarias para poder evacuar el envase cuando la apertura de la bolsa sobresale de la cámara.



Las **barras selladoras refrigeradas por agua** aumentan la durabilidad del teflón y las resistencias de sellado.

Equipo de bolsas termoencogibles/retráctiles: Contiene perfiles de guía elevados para evitar la adherencia o el giro de las bolsas retráctiles/termoencogibles. Unos carriles deslizantes neumáticos cierran el intersticio entre los perfiles de guía y las barras selladoras y permiten el transporte de las bolsas sin problemas.

Diversas **alturas de la cámara de vacío:**
GK 169B - con 180 mm de altura de la cámara de vacío.
GK 170B - con 300 mm de altura de la cámara de vacío.

Arranque y parada suaves de la cinta transportadora que impiden con aceleración controlada y suave frenado que los productos resbalen al transportarlos a la cámara de vacío.

Equipamiento estándar

- ◆ Pantalla táctil.
- ◆ Doble soldadura biactiva de alta presión.
- ◆ Colchón neumático con marco intercambiable
- ◆ Distensión rápida de la cinta transportadora para facilitar la limpieza.
- ◆ Arranque y parada suaves de la cinta transportadora.
- ◆ Caja eléctrica calefaccionada con control de temperatura.

Opciones

- ◆ Cuchillas perforadoras.
- ◆ Troquelado.
- ◆ Equipo de bolsas termoencogibles/retráctiles.
- ◆ Barras selladoras refrigeradas por agua.
- ◆ Cinta transportadora con perfiles transversales para productos redondos.
- ◆ Cinta de salida de rodillos de 250 o 500 mm.
- ◆ Combinaciones de bomba Booster y de paletas.

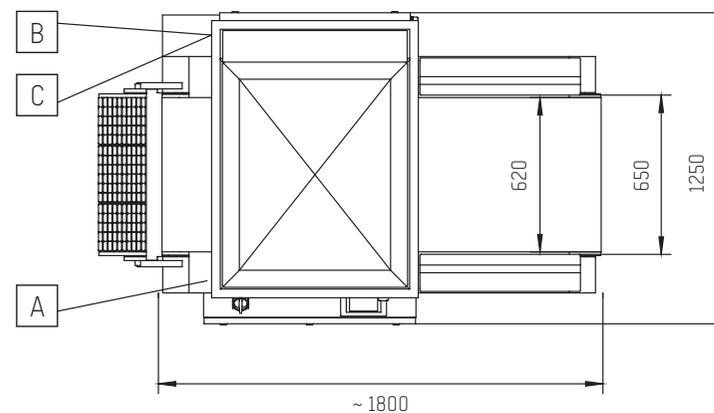
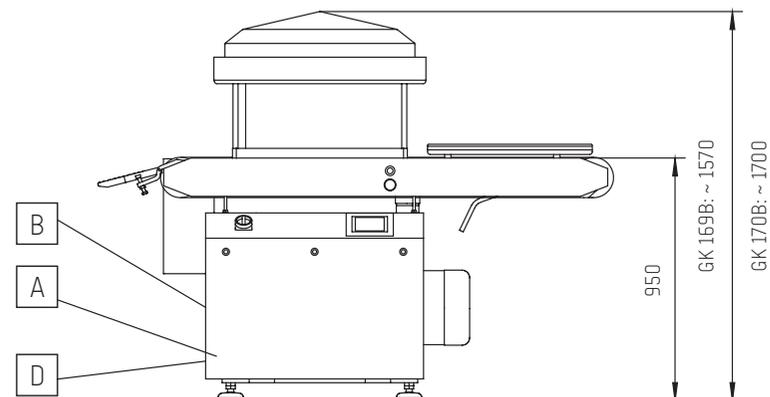


*Estructura de acero inoxidable.
Diseño de la máquina higiénico y fácil de limpiar.*



Datos técnicos

Tamaño de la cámara		890 x 740 mm
Altura de la cámara de vacío	GK 169B	180 mm
	GK 170B	300 mm
Longitud de sellado		2 x 660 mm
Distancia entre barras		650 mm
Altura fija de barras selladoras	GK 169B	35 o 55 mm
	GK 170B	35, 55 o 75 mm
Otras alturas de sellado		a petición
Consumo de aire comprimido		50 NI/min 6 bar
Toma de corriente (sin bomba de vacío)		aprox. 3,2 kW
Bomba de paletas rotativas instalada		250 m ³ /h
o bomba Booster instalada		500 m ³ /h
Otros sistemas de bombeo		a petición
Peso total sin bomba		aprox. 450 kg
Con bomba instalada		aprox. 650 kg



A Toma de corriente **B** Toma de aire comprimido **C** Alimentación de agua **D** Desagüe de agua



supervac 
FIRST CLASS PERFORMANCE

Supervac Maschinenbau GmbH
Kalterer Gasse 10
2340 Mödling | Austria

T: +43 2236 50 25 00

Correo electrónico: office@supervac.at
Web: www.supervac.at