

TÚNEL DE SECADO

BL 15



Resultados de secado óptimos con el BL15

Las ventajas para usted

- ◆ Estructura de acero inoxidable.
- ◆ 2 sopladores Busch integrados de alto rendimiento con una potencia de hasta 1400 m³/h 50 Hz – 1680 m³/h 60 Hz.
- ◆ Secado óptimo por soplado superior e inferior.
- ◆ Baja formación de ruido.
- ◆ Mantenimiento sencillo.
- ◆ Diseño higiénico: limpieza rápida y sencilla.
- ◆ 2 toberas de aire superiores controladas por sensores de infrarrojos continúan soplando el contorno del producto con alta presión incluso en el agua estancada en los huecos para que los envases estén listos para su inmediato etiquetado.
- ◆ Otra tobera de aire adicional seca la parte inferior de los envases que, a continuación, ya se pueden meter en cajas de cartón. Sin inversión adicional en cartones resistentes al agua.
- ◆ Caja eléctrica calefaccionada con control de temperatura.

Equipamiento estándar

- ◆ Ancho de proceso: 860 mm.
- ◆ Función de espera del túnel de secado: desconexión automática de las toberas y de la cinta transportadora si no se transporta ningún producto.
- ◆ Conexión de paso sin secado.
- ◆ Cinta transportadora de velocidad variable.
- ◆ ARB 200 cinta de salida de rodillos 200 x 880 mm.

Opciones

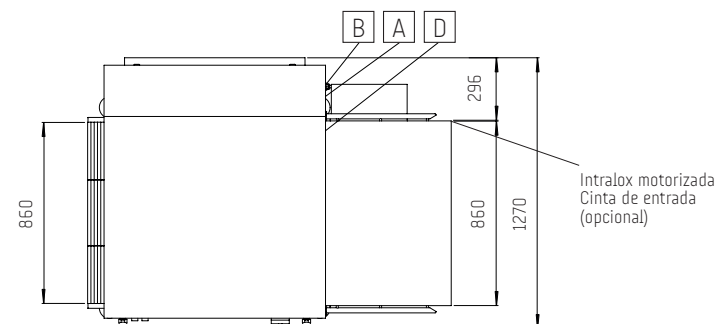
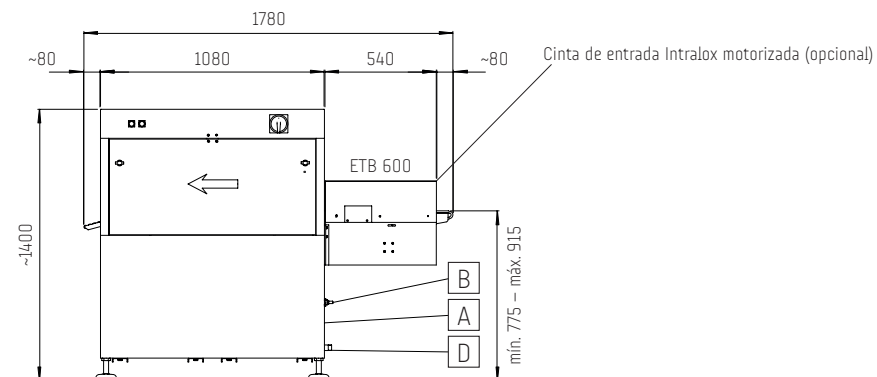
- ◆ Cinta de entrada integrada Intralox de 600 x 880 mm. Necesaria cuando los envases se reciben directamente desde un tanque o un túnel de retractilado/ termocontracción.
- ◆ ERB 130 cinta de entrada de rodillos de 130 x 880 mm. Necesaria cuando los envases se reciben directamente desde una cinta transportadora.
- ◆ ARB 1500 cinta de salida de rodillos de 1500 x 880 mm.



Limpieza rápida y sencilla (la cinta transportadora se puede extraer completamente del BL15 con unas pocas maniobras). La cubeta de goteo y el interior de la máquina son libremente accesibles.


Datos técnicos

Ancho de proceso	860 mm
Altura de proceso (máx.)	300 mm
Velocidad de cinta variable	aprox. 0,04 – 0,12 m/s
Consumo de aire comprimido	aprox. 50 NI/min a 6 bar
Potencia de conexión	15 kW (50Hz), 18 kW (60Hz)
Peso	aprox. 600 kg



- A** Toma de corriente
- B** Toma de aire comprimido R $\frac{3}{8}$ " - Ø 12 mm
- D** Purga de agua R $\frac{3}{4}$ "



supervac 
FIRST CLASS PERFORMANCE

Supervac Maschinenbau GmbH
Kalterer Gasse 10
2340 Mödling | Austria

T: +43 2236 50 25 00

Correo electrónico: office@supervac.at
Web: www.supervac.at