

TANQUE DE RETRACTILADO/TERMOCONTRACCIÓN

AT 15



Supervac AT 15: retractilado óptimo.

Las ventajas para usted

- ◆ Estructura de acero inoxidable.
- ◆ Calefacción: eléctrica y/o por vapor.
- ◆ Control interactivo mediante pantalla táctil.
- ◆ Transporte de productos seguro mediante una cinta transportadora Intralox silenciosa.
- ◆ Aislamiento térmico óptimo: pérdida mínima de energía.
- ◆ Mínimo consumo de energía.
- ◆ Extracción regulable de vapor integrada.
- ◆ Diseño higiénico: limpieza rápida y sencilla.
- ◆ Mantenimiento sencillo.
- ◆ Resultado óptimo de retractilado/termocontracción gracias a la inmersión completa de los envases.
- ◆ Sistema de inmersión desconectable para bolsas laminadas.
- ◆ Cubierta de la superficie de agua: protección contra la pérdida de calor y la evaporación.
- ◆ Caja eléctrica calefaccionada con control de temperatura.

Equipamiento estándar

- ◆ Control automático del nivel de agua.
- ◆ Regulación automática de temperatura con indicador digital «Valor REAL» y «Valor NOMINAL».
- ◆ Tiempo y profundidad de inmersión ajustables.
- ◆ Tiempo de goteo ajustable.
- ◆ Función de espera de la plataforma de inmersión: desconexión automática de la cinta transportadora si no se transporta ningún producto.
- ◆ Función de espera de la extracción de vapor: desconexión automática del ventilador si no se transporta ningún producto.

Opciones

- ◆ Cintas de salida de rodillos: ARB 1500 inclusive cubeta colectora para agua de goteo – con inclinación ajustable, o ARB 200 para la transmisión a la siguiente cinta transportadora.
- ◆ ERB 130 cinta de entrada de rodillos.
- ◆ Cinta de entrada incorporada Intralox de 600 mm.
- ◆ Control integrable de cintas de alimentación y descarga.



Pantalla táctil de control inclusive función de precalentamiento.

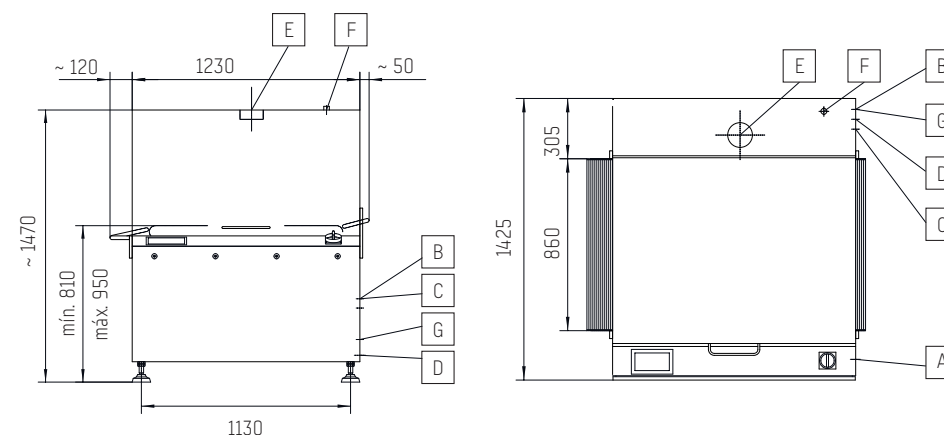


Se puede acceder libremente a la plataforma de inmersión sin vaciar el agua. La tapa y la plataforma se abaten hacia arriba para que se pueda limpiar fácilmente la **cuba de inmersión**.



Datos técnicos

| | |
|--|---------------------------------------|
| Ciclos de inmersión | hasta 7 ciclos por minuto. |
| Superficie de la plataforma de inmersión | 1040 x 860 mm |
| Ancho de proceso (máx.) | 860 mm |
| Altura de proceso (máx.) | 300 mm |
| Capacidad del tanque | aprox. 460 l |
| AT 15E: potencia calorífica | 45 kW |
| Velocidad de la cinta | aprox. 0,31 m/s 50 Hz; 0,38 m/s 60 Hz |
| Consumo de aire comprimido | aprox. 220 NI/min a 5 bar |
| AT 15D: consumo de vapor (máx.) | 65 kg/h a un máx. de 6 bar |
| Peso (sin agua) | aprox. 580 kg |



- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|----------|
| A Toma de corriente | E Extracción de vapor | Ø 125 mm |
| B Toma de aire comprimido | F Toma de vapor (AT 15D) | R 1" |
| C Alimentación de agua | G Rebosadero (AT 15D) | R 3/4" |
| D Purga de agua | | R 5/4" |



supervac 
FIRST CLASS PERFORMANCE

Supervac Maschinenbau GmbH
Kalterer Gasse 10
2340 Mödling | Austria

T: +43 2236 50 25 00

Correo electrónico: office@supervac.at
Web: www.supervac.at