

MÁQUINAS DE CINTA

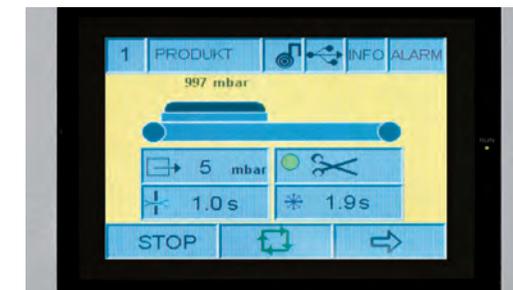
SERIE GK 501 / 512 B





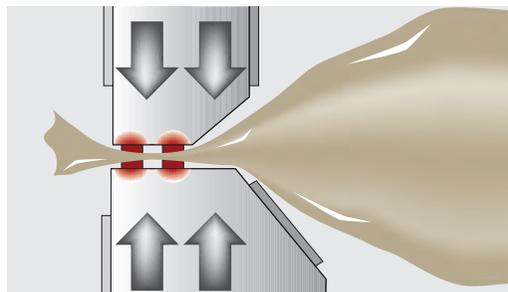
Las ventajas para usted

- 1 Construcción robusta en acero inoxidable para máxima durabilidad
- 2 Barras selladoras biactivas dobles para lograr costuras de soldadura firmes y fiables.
- 3 Colchón de aire en la cámara de vacío para optimizar el proceso de evacuación.
- 4 Diversas opciones disponibles para el corte perfecto de los excedentes de bolsa.
- 5 Se pueden usar varias alturas de barra selladora para la adaptación al producto.
- 6 Pantalla táctil para un manejo claro y sencillo.
- 7 Diversas alturas en la cámara de vacío para una óptima adaptación al producto.
- 8 Uso de acreditados componentes electrónicos y neumáticos.
- 9 Posibilidad de elegir entre combinaciones optimizadas de bombas de vacío BUSCH.
- 10 Diseño higiénico: fácil de limpiar.
- 11 Calefacción del armario de distribución.

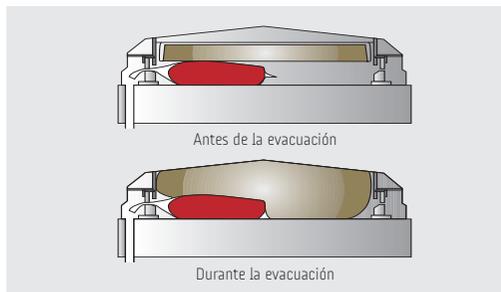


Pantalla táctil

- ◆ Sencillo manejo con una simple presión del dedo directamente en la pantalla.
- ◆ Control electrónico del flujo de trabajo y visualización en menús en pantalla claros y accesibles.
- ◆ 20 programas activados.
- ◆ Indicador alfanumérico para denominación del programa, p. ej. nombre del producto o material de bolsa, etc.
- ◆ Vacuómetro digital integrado de alta precisión.
- ◆ Indicación del vacío de la cámara en mbar.
- ◆ Opciones de evacuación:
 - ◆ Óptima: hasta el punto de evaporación.
 - ◆ Especificación del tiempo de evacuación en décimas de segundo.
 - ◆ Especificación del vacío final en mbar.
 - ◆ en intervalos.
- ◆ Tiempo de soldadura en décimas de segundo.
- ◆ Tiempo de refrigeración en décimas de segundo.
- ◆ Resistente al agua conforme a IP65F.
- ◆ Menús de diagnóstico de servicio técnico.



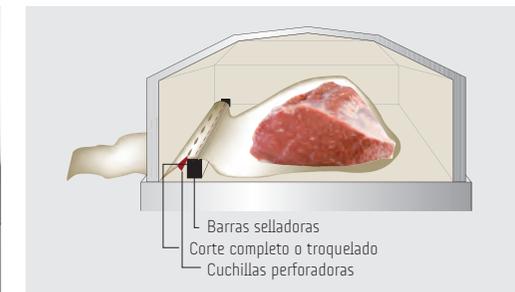
La **doble soldadura biactiva de alta presión** y las **cintas calefactoras elásticas** son parte del equipamiento estándar y garantizan costuras de soldadura seguras y fiables aunque haya arrugas, grasa y humedad en la zona del sellado. Unos muelles tensores sujetan las cintas calefactoras en el trazado correcto incluso bajo uso constante.



El **colchón neumático con marco intercambiable** reduce el tiempo de evacuación hasta en un 30% e impide la formación de arrugas en la parte superior del envase.



El **corte completo** corta los excedentes de bolsa de los envases directamente en la cámara de vacío. El sistema de aspiración aspira los restos de las bolsas a un depósito externo que se encuentra debajo de la cinta de carga previa y, de ese modo, se suprime completamente la retirada manual de los excedentes de bolsa.



Las **cuchillas perforadoras** son necesarias para poder evacuar el envase cuando la apertura de la bolsa sobresale de la cámara.



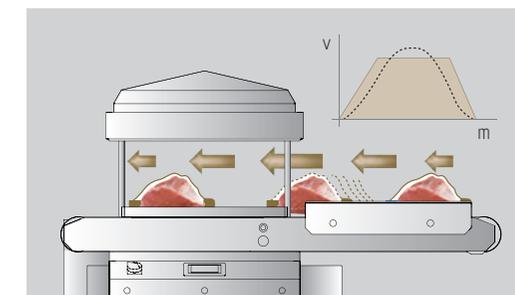
Barras selladoras de altura regulable
Aspecto perfecto y flexibilidad gracias a su adaptación a las diferentes alturas de los productos.



Las barras selladoras refrigeradas por agua aumentan la durabilidad del teflón y los alambres de sellado.



Una **cinta de alimentación sincronizada** sirve de ayuda durante la carga rápida y ergonómica de la máquina y es requisito indispensable para una ulterior automatización en la zona de carga.



Arranque y parada suaves de la cinta transportadora que impiden con aceleración controlada y suave frenado que los productos resbalen al transportarlos a la cámara de vacío.

Equipamiento estándar

- ◆ Pantalla táctil.
- ◆ Doble soldadura biactiva de alta presión.
- ◆ Colchón neumático con marco intercambiable
- ◆ Distensión rápida de la cinta transportadora para facilitar la limpieza.
- ◆ Arranque y parada suaves de la cinta transportadora.
- ◆ Caja eléctrica calefaccionada con control de temperatura.

Opciones

- ◆ Barras selladoras de altura regulable
- ◆ Dispositivo de corte de excedentes.
- ◆ Corte completo con sistema de aspiración.
- ◆ Cuchillas perforadoras.
- ◆ Troquelado.
- ◆ Equipo de bolsas termoencogibles/retráctiles.
- ◆ Barras selladoras refrigeradas por agua.
- ◆ Cinta transportadora con perfiles transversales para productos redondos.
- ◆ Cinta de salida de rodillos de 250 o 500 mm.
- ◆ Combinaciones de bomba Booster y de paletas.



Estructura de acero inoxidable.

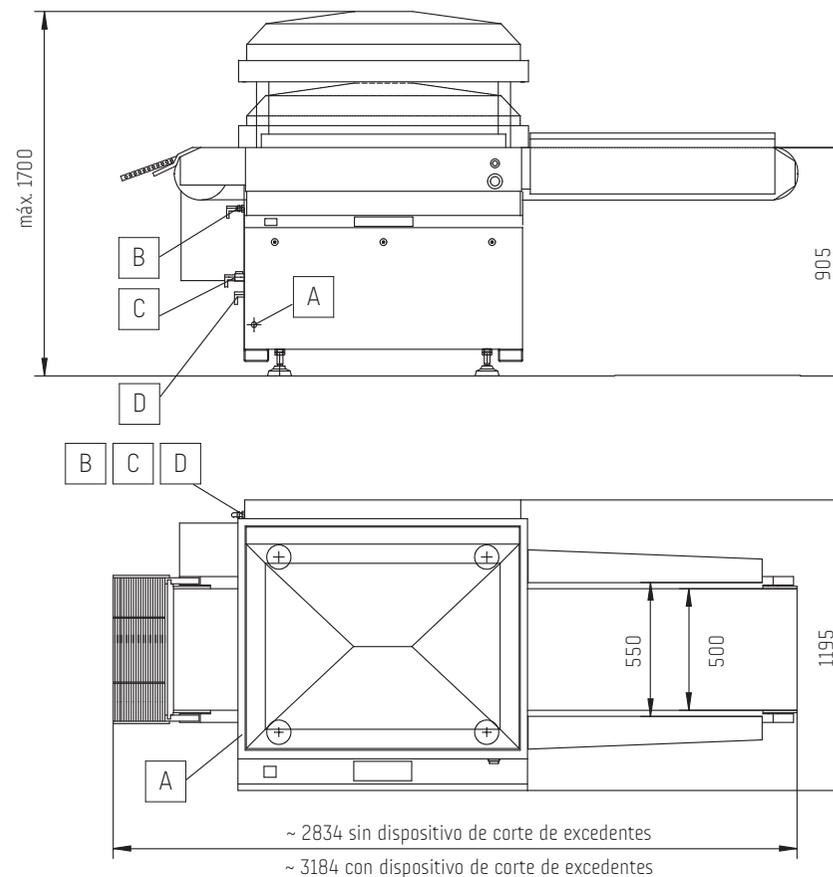
Diseño de la máquina higiénico y fácil de limpiar.

SERIE GK 501 / 512 B



Datos técnicos

Tamaño de la cámara	1080 x 820 mm
Altura de la cámara de vacío	180 o 250 mm
Otras alturas de la cámara de vacío	a petición
Longitud de sellado	2 x 1000 mm
Distancia entre barras	550 mm
Altura fija de barras soldadoras	0, 15, 35, 55 o 75 mm
Otras alturas de sellado	a petición
Barras selladoras de altura regulable	15 - 80 mm
Consumo de aire comprimido	50 NI/min 6 bar
Toma de corriente (sin bomba)	aprox. 3,8 kW
Bomba de vacío instalada, controlada por frecuencia	250 o 300 m ³ /h
O bomba Booster instalada	500 o 1000 m ³ /h
Otros sistemas de bombeo	a petición
Peso total sin bomba	aprox. 760 kg
Con bomba instalada	aprox. 960 kg



A Toma de corriente **B** Toma de aire comprimido **C** Alimentación de agua **D** Desagüe de agua



supervac 
FIRST CLASS PERFORMANCE

Supervac Maschinenbau GmbH
Kalterer Gasse 10
2340 Mödling | Austria

T: +43 2236 50 25 00

Correo electrónico: office@supervac.at
Web: www.supervac.at